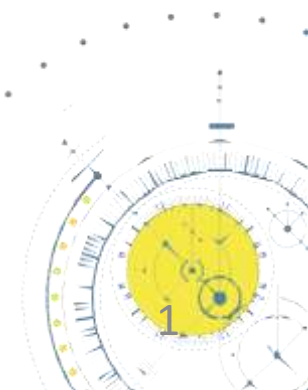


№ кабинета	Перечень (название) кабинетов (лабораторий)	Заведующий кабинетом
Улица Вишнёвая		
308	- кабинет электротехники и электроники	Кирцов В.В.
Технополис Digital (№1)		
13	- лаборатория электронной техники	Табагари К.М.
14	- лаборатория цифровой и микропроцессорной техники	Табагари К.М.
15	- лаборатория мобильной робототехники	Исаев А.А.
16	- лаборатория мехатроники	Овчинников А.А.
Технополис Industry (№2)		
1	- мастерская слесарная	Хаббатуллин Р.Р.
2	- мастерская «Участок станков с ЧПУ»	Сафронов А.Н.
6	- лаборатория «Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ»	Кильдеев Т.А.
7	- мастерская «Участок аддитивных установок»	Гарнев Н.Ю.
8	- лаборатория «Метрология, стандартизация и сертификация»	Осипов Т.А.
10	- лаборатория «Органического синтеза»	Карпенко Н.И.
11	- лаборантская	Карпенко Н.И.
12	- лаборатория «Переработки композитных материалов»	Карпенко Н.И.
16	- кафедра Технология машиностроения (общая площадка)	Янин Д.Н.
17	- мастерская металлообработки	Калинин А.В.
18	- лаборатория «Метрология, стандартизация и сертификация»	Кильдеев Т.А.



УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПЛОЩАДКА (ОЭЗ Технополис Москва)



ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

Производственная площадка нашего Образовательного Комплекса оснащена современными токарными станками, в том числе с числовым программным управлением, что позволяет обрабатывать детали вращения различной степени сложности с сохранением высокой точности и повторяемости размеров.



Токарный станок с ЧПУ
CTX 310 ecoline 2 ед.

- Макс. диаметр точения 200 мм;
- Между центрами 455 мм;
- Точность до 0,005 мм;
- Возможность фрезерования.



Токарный станок с УЦИ
CT16K20 3 ед.

- Макс. диаметр точения 400 мм;
- Между центрами 1000 мм;
- Точность до 0,01 мм



Токарный станок с УЦИ
X32100 2 ед.

- Макс. диаметр точения 320 мм;
- Между центрами 1000 мм;
- Точность до 0,01 мм

ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА

Наши фрезерные станки с ЧПУ позволяют выполнять обработку деталей сложной конфигурации с минимальным количеством перестановок, благодаря возможности поворота стола по двум осям. Положение детали контролируется высокоточным измерительным щупом.



Вертикально-фрезерный станок
JMD-18PF 2 ед.

- Зона обработки 520x175 мм;
- Ход шпинделя 175 мм;
- Рабочий стол 805x240 мм;
- Точность до 0,1 мм.



Фрезерный станок с ЧПУ (3+2 оси)
DMU 50 ecoline 4 ед.

- Зона обработки 500x450x400 мм;
- Рабочий стол 630x500 мм;
- Точность до 0,005 мм

ИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Прецизионные измерения – залог качественной работы. В зоне контроля находятся координатно-измерительная машина, профилограф, широкий ассортимент ручного измерительного инструмента.

Профилограф
SJ 410 3

1 ед.

- Измерение шероховатости и волнистости поверхности;
- Печать профилограмм.



Координатно-измерительная
машина
CRYSTA-APEX S 574

1 ед.

- Диапазон 500x700x400 мм;
- Макс. масса детали 180 кг;
- Точность до 0,1 мкм

